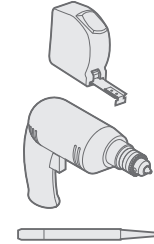
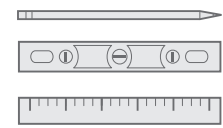


Tools Needed

Herramientas necesarias
Outils nécessaires



Drill Bits
Brocas de taladro
Mèches de perçage

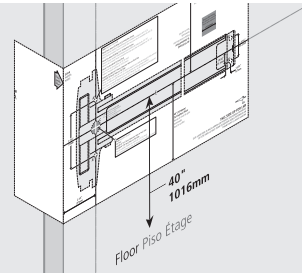
Tap
Rosca
Taraud

1

Align exit device template fold, to the door edge. Align centerline 40" (1016mm) from the finished floor.

Alinee el pliegue de la plantilla del dispositivo de salida con el borde de la puerta. Alinee la línea central a 40" del piso terminado.

Aligner le gabarit pliant pour mécanisme de sortie sur la tranche de la porte. Aligner la ligne centrale à 40 pouces du sol fini.



2

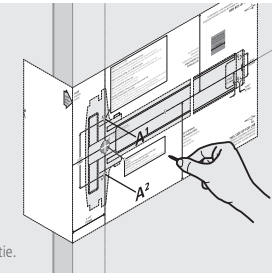
Center punch holes A¹ & A².

Centre los orificios de abertura por punzón A¹ y A².
Perçer au centre les trous A¹ et A².



Hole C is for exit trim only.

El orificio C es solamente para guarnición de salida.
Le trou C est uniquement pour la garniture côté sortie.

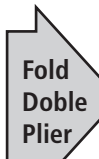
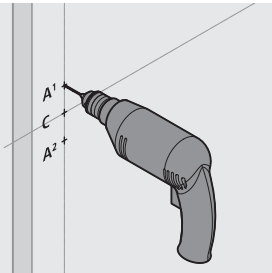


3

Drill or tap accordingly, depending on door material.

Perfore o enrosque según corresponda, conforme al material de la puerta.

Perçer ou tarauder comme nécessaire en fonction de la matière de la porte.



DOOR
PUERTA
PORTE

Holes Agujeros Trou: A, B
Metal-Panic Rated: Drill/Tap #12-24 Machine Screws
Metal-El pánico clasificado: Taladre/Rosque para tornillos de máquina de #12-24
Métal-Panique évaluée: Perçer et tarauder des trous pour des vis taraudées de #12-24
Metal-Fire Rated: Drill/Tap 1/4"-20 Machine Screws
Metal-El fuego clasificado: Taladre/Rosque para tornillos de máquina de 1/4"-20
Métal-Le feu a évalué: Perçer et tarauder des trous pour des vis taraudées de 1/4"-20

Wood: Pre-Drill Ø1/8" (3.2mm) Hole
Bois: Perçer des trous-pilotes de 1/8" (3.2mm)
Madera: Pretaladre orificios de 1/8" (3.2mm)

Sexbolts: Drill Ø5/16" (7.9mm) Clearance Holes on Push Side
Drill Ø3/8" (9.5mm) Holes on Pull Side
Pernos: Taladre un orificio de 5/16" (7.9mm) de espacio en el lado de empuje (el lado interior)
Taladre un orificio de 3/8" (9.5mm) en el lado del que se estira (el lado exterior)
Barre: Perçer un trou de dégagement de 5/16" (7.9mm) sur le côté intérieur (où l'on pousse)
Perçer un trou de 3/8" (9.5mm) sur le côté extérieur (où l'on tire)

Hole C is for exit trim only.
El orificio C es solamente para guarnición de salida.
Le trou C est uniquement pour la garniture côté sortie.

Holes Agujeros Trou: C
For Trim:
Drill Ø1/2" (12.7mm) Clearance Hole on Push Side
Drill Ø3/4" (19.1mm) Hole on Pull Side
Para el acabado: Taladre un orificio de 1/2" (12.7mm)
Pour Garniture: Perçer un trou de dégagement de 1/2 po (12.7mm)

2-7/8"
73mm

2-1/4"
(57mm)

40" (1016mm)
To Finished Floor
Hasta el nivel de piso terminado
Vers le sol fini

Measure After Printing
Mida Después de Impresión
Mesurer après impression

1" (25.4mm)

THIS SIDE UP FOR RHR
ESTE LADO DEBE IR HACIA ARRIBA EN PUERTAS DERECHAS REVERSAS
CE CÔTÉ VERS LE HAUT POUR OUVERTURE VERS L'EXTÉRIEUR EN TIRANT AVEC LA MAIN DROITE



19/32"
15.1mm

11/32"
8.7mm

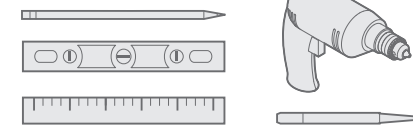
1-3/16"
30.2mm

THIS SIDE UP FOR LHR
ESTE LADO DEBE IR HACIA ARRIBA EN PUERTAS IZQUIERDAS REVERSAS
CE CÔTÉ VERS LE HAUT POUR OUVERTURE VERS L'EXTÉRIEUR EN TIRANT AVEC LA MAIN GAUCHE



Tools Needed

Herramientas necesarias
Outils nécessaires



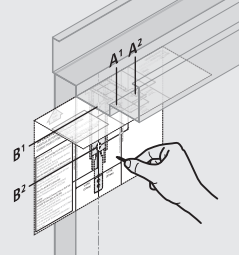
Drill Bits
Brocas de taladro
Mèches de perçage

Tap
Rosca
Taraud

1 Align top latch template fold, to the top jamb and door surface. Center punch holes A¹, A², B¹, & B².

Alinee el pliegue de la plantilla del pestillo superior con la jamba superior y la superficie de la puerta. Centre los orificios de abertura por punzón A¹, A², B¹, y B².

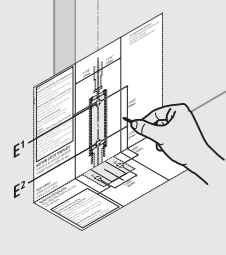
Aligner le gabarit pliant pour le pêne du haut sur l'encadrement supérieur et la surface de la porte. Percer le centre des trous A¹, A², B¹, et B².



2 Align bottom latch template fold, to the door surface and finished floor/threshold. Center punch holes E¹ & E².

Alinee el pliegue de la plantilla del pestillo inferior con la superficie de la puerta y con el piso terminado/umbral del piso. Centre los orificios de abertura por punzón E¹ y E².

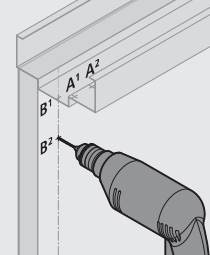
Aligner le gabarit pliant pour le pêne du bas sur la surface de la porte et sur le sol fini/seuil. Percer le centre des trous E¹ et E².



3 Drill or tap according to metal or wood. Refer to template for sizes.

Perfore o enrosque conforme al material de metal o madera. Consulte la plantilla para obtener los tamaños.

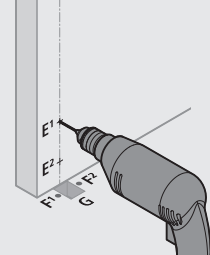
Percer ou tarauder en fonction du métal ou du bois. Se référer au gabarit pour les tailles.



4 Drill or tap according to metal or wood. Refer to template for sizes.

Perfore o enrosque conforme al material de metal o madera. Consulte la plantilla para obtener los tamaños.

Percer ou tarauder en fonction du métal ou du bois. Se référer au gabarit pour les tailles.



For bottom strike G, cut a 1-5/32" (29mm) x 29/32" (23mm) rectangular hole, 11/16" (21mm) deep.

Para la cerradura tipo hembra inferior G, 1-5/32" (29mm) x 29/32" (23mm) un orificio, 11/16" (21mm) profundo.

Pour la gâche du bas G, 1-5/32" (29mm) x 29/32" (23mm) trou, 11/16" (21mm) profond.

Holes Agujeros Trou: A

Metal: Drill/Tap #12-24 Machine Screws
Metal: Taladro/Rosque para tornillos de máquina de #12-24
Métal: Percer et tarauder des trous pour des vis taraudées de #12-24

Wood: Pre-Drill Ø1/8" (3.2mm) Hole
Bois: Percer des trous-pilotes de 1/8" (3.2mm)
Madera: Pretaladre orificios de 1/8" (3.2mm)

TOP LATCH TEMPLATE PLANTILLA DE PESTILLO SUPERIOR GABARIT POUR LE PÊNE DU HAUT

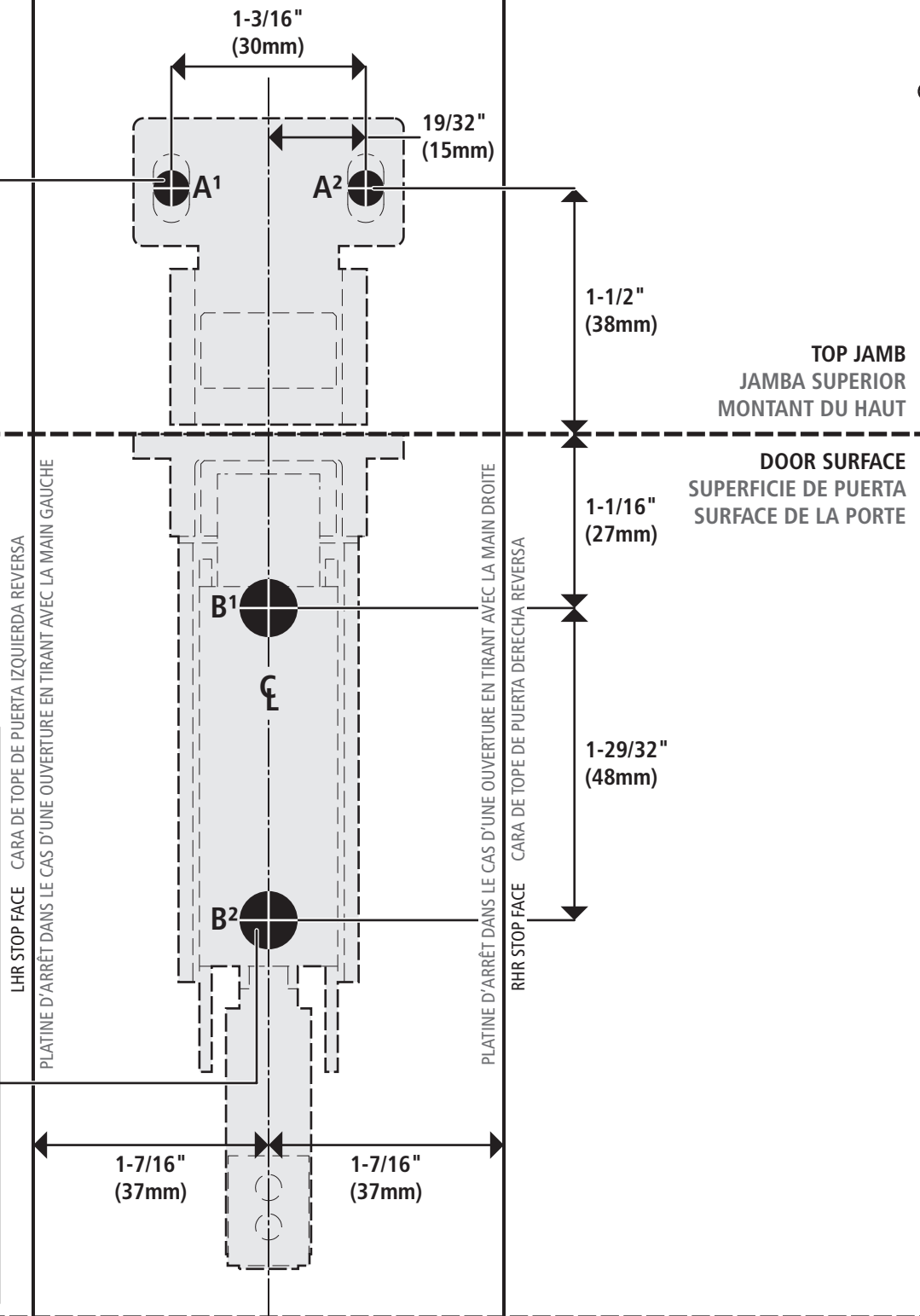
Holes Agujeros Trou: B

Metal-Panic Rated: Drill/Tap #12-24 Machine Screws
Metal-El pánico clasificado: Taladro/Rosque para tornillos de máquina de #12-24
Métal-Panique évaluée: Percer et tarauder des trous pour des vis taraudées de #12-24

Metal-Fire Rated: Drill/Tap 1/4"-20 Machine Screws
Metal-El fuego clasificado: Taladro/Rosque para tornillos de máquina de 1/4"-20
Métal-Le feu a évalué: Percer et tarauder des trous pour des vis taraudées de 1/4"-20

Wood: Pre-Drill Ø1/8" (3.2mm) Hole
Bois: Percer des trous-pilotes de 1/8" (3.2mm)
Madera: Pretaladre orificios de 1/8" (3.2mm)

Sexbolts:
Drill Ø5/16" (7.9mm) Clearance Holes on Push Side
Drill Ø3/8" (9.5mm) Holes on Pull Side
Pernos: Taladre un orificio de 5/16" (7.9mm) de espacio en el lado de empuje (el lado interior)
Taladre un orificio de 3/8" (9.5mm) en el lado del que se estira (el lado exterior)
Barre: Percer un trou de dégagement de 5/16" (7.9mm) sur le côté intérieur (où l'on pousse)
Percer un trou de 3/8" (9.5mm) sur le côté extérieur (où l'on tire)



Holes Agujeros Trou: E

Metal-Panic Rated: Drill/Tap #12-24 Machine Screws
Metal-El pánico clasificado: Taladro/Rosque para tornillos de máquina de #12-24
Métal-Panique évaluée: Percer et tarauder des trous pour des vis taraudées de #12-24

Metal-Fire Rated: Drill/Tap 1/4"-20 Machine Screws
Metal-El fuego clasificado: Taladro/Rosque para tornillos de máquina de 1/4"-20
Métal-Le feu a évalué: Percer et tarauder des trous pour des vis taraudées de 1/4"-20

Wood: Pre-Drill Ø1/8" (3.2mm) Hole
Bois: Percer des trous-pilotes de 1/8" (3.2mm)
Madera: Pretaladre orificios de 1/8" (3.2mm)

Sexbolts:
Drill Ø5/16" (7.9mm) Clearance Holes on Push Side
Drill Ø3/8" (9.5mm) Holes on Pull Side
Pernos: Taladre un orificio de 5/16" (7.9mm) de espacio en el lado de empuje (el lado interior)
Taladre un orificio de 3/8" (9.5mm) en el lado del que se estira (el lado exterior)
Barre: Percer un trou de dégagement de 5/16" (7.9mm) sur le côté intérieur (où l'on pousse)
Percer un trou de 3/8" (9.5mm) sur le côté extérieur (où l'on tire)

BOTTOM LATCH TEMPLATE PLANTILLA DE PESTILLO INFERIOR GABARIT POUR LE PÊNE DU BAS

DOOR SURFACE SUPERFICIE DE PUERTA SURFACE DE LA PORTE

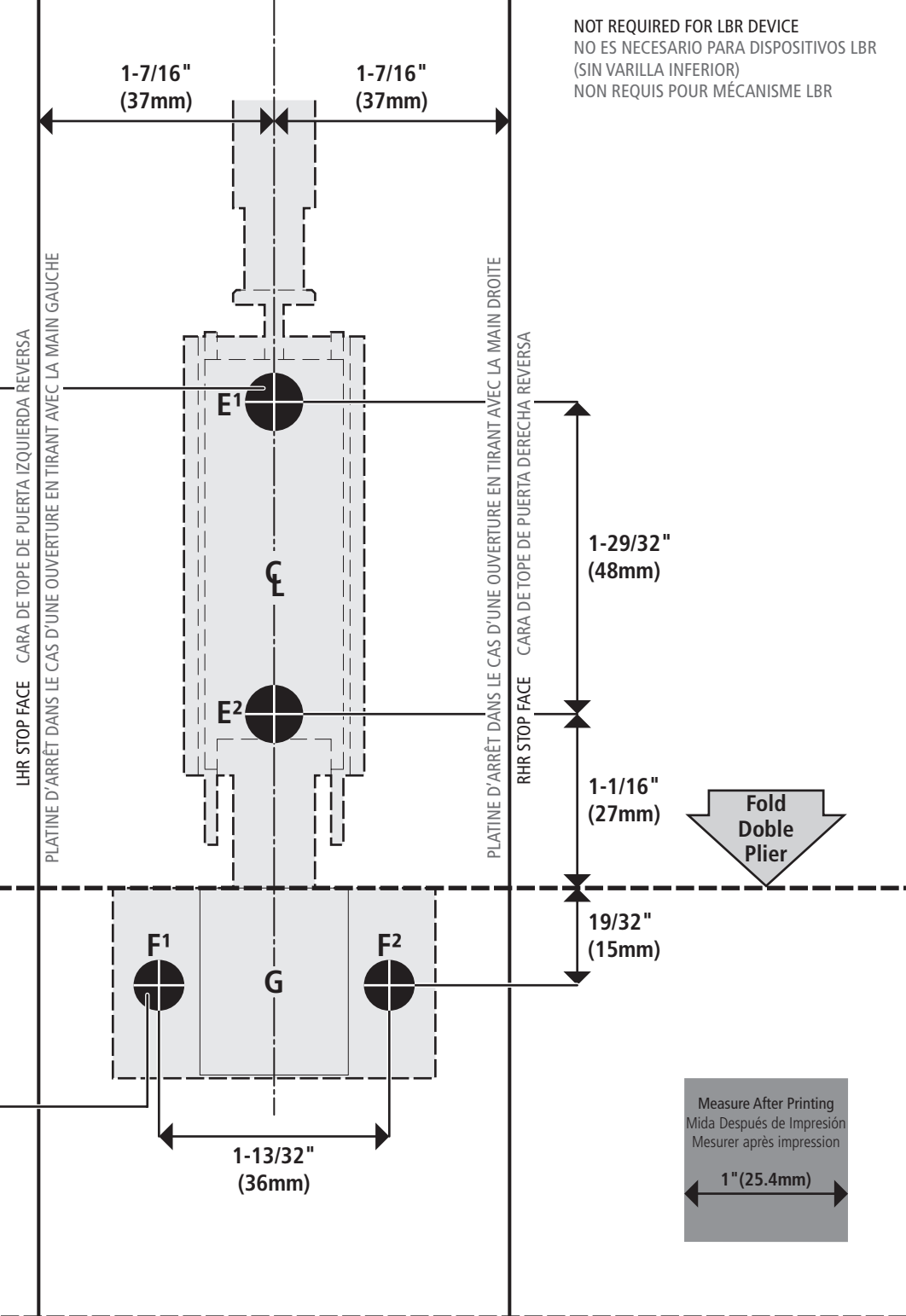
FINISHED FLOOR/THRESHOLD PISO TERMINADO/UMBRAL DEL PISO SOL FINI/SEUIL

Holes Agujeros Trou: F

Concrete: Install anchor by drilling
Ø1/2" x 7/8" deep, secure with #1/4"-20
Concreto: Instale el ancla, perforando un agujero 1/2" del diámetro el 7/8" profundamente. Asegure con un tornillo 1/4"-20

Béton: Installez l'ancre, en forant un trou 1/2" de diamètre 7/8" profondément. Fixez avec une vis 1/4"-20

Wood: Pre-Drill Ø1/8" (3.2mm) Hole
Bois: Percer des trous-pilotes de 1/8" (3.2mm)
Madera: Pretaladre orificios de 1/8" (3.2mm)



NOT REQUIRED FOR LBR DEVICE
NO ES NECESARIO PARA DISPOSITIVOS LBR
(SIN VARILLA INFERIOR)
NON REQUIS POUR MÉCANISME LBR

Measure After Printing
Mida Después de Impresión
Mesurer après impression

1" (25.4mm)