

Serrures à mortaise 45H et 47H

Instructions d'installation/Gabarit de perçage

Outils nécessaires :


Règle

Tournevis Phillips



Mèche de tarière


1-1/16 po [26,99]
1 po [25,4]

Niveau



Mèche


1/8 po [3,18]
5/32 po [3,97]
3/8 po [9,53]
5/8 po [15,88]

Ciseau à bois


3/4 po [19,05]
1-1/4 po [31,75]

Embout à bêche


1 po [25,4]

Mèche de taraudage


No 8-32
No 12-24

Scie cloche


Ø1-3/8 po [34,93]

1

Positionnement/marquage du gabarit de la serrure

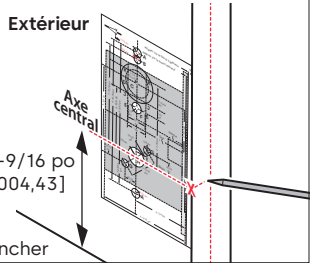
1.1

Positionner le gabarit de serrure sur le bord extérieur de la porte et marquer un axe central horizontal pour le bord de la porte en fonction du trou H.
REMARQUE : la hauteur suggérée entre le bas de la porte et le trou H est de 39-9/16 po [1 004,43 cm].

1.2

Poursuivre l'axe central de la serrure sur la face de la porte et prolonger l'axe sur le bord de la porte.

Extérieur



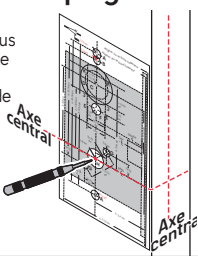
Trous de gabarit REMARQUE : tous les trous ne sont pas nécessaires. Se reporter à ce tableau et aux remarques à la deuxième page.			Tableau des fonctions																										
			A, D, R, RHB, B5, DEL, DEU		AB, AT, B, BA, BW, HJ, T, TA, TD		AD		C, CHB, G, IND, INL, S, W, B7, TWEL, TWEU, WEL, WEU		H		L, LB, LT, LEL, LEU		N, NX, NXEL, NXEU		RD, WD		YD		1DT		2DT		XR		ZD		
			IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	IN	EX	
Options Trous																													
Garniture	A	*Garnitures M et N forgées (2)		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte	
	B	* Garniture J (1)		À travers la porte		À travers la porte				À travers la porte		À travers la porte		À travers la porte				À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte		† À travers la porte	
Vis	C	† Cylindre (1)			●		●		●	●	●		●					●	●								●		●
	D	Cylindre de haute sécurité (1)			●		●		●	●	●		●					●	●		●								
Barrette tournante	E	Barrette tournante intérieure					●					●		●															
	F	Accès par clé d'urgence/barrette tournante (1)					●		●			●		●															
Coffret	G	†† Montage de la garniture (2)		●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					†●		†●	●	†●			†●	
	H	†† Béquille (1)		●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●												
VIN	J	*Indicateur visuel des garnitures H et R (2)										●																	
	J&K	†Barrette tournante à indicateur visuel					●		●																				

2

Trous de marquage

2.1

Marquer les trous spécifiés dans le tableau des fonctions à l'aide d'un poinçon central.



3

Alignement/marquage du gabarit de béquille

3.1

Aligner les axes centraux de la mortaise sur ceux du gabarit de béquille.

3.2

Marquer les coins des boîtiers L et M à l'aide d'un poinçon central.

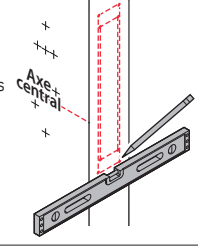


4

Liaison des marques

4.1

Relier les marques précédentes pour les boîtiers L et M à l'aide d'un crayon et d'un niveau.



5

Perçage/Ciselage du boîtier L

5.1

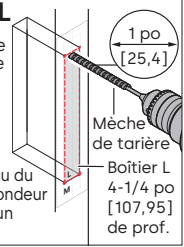
Choisir une mèche de tarière de taille appropriée.

5.2

Percer sur la longueur de la zone marquée pour le boîtier L.

5.3

Enlever le matériau du boîtier L à la profondeur requise à l'aide d'un ciseau à bois.



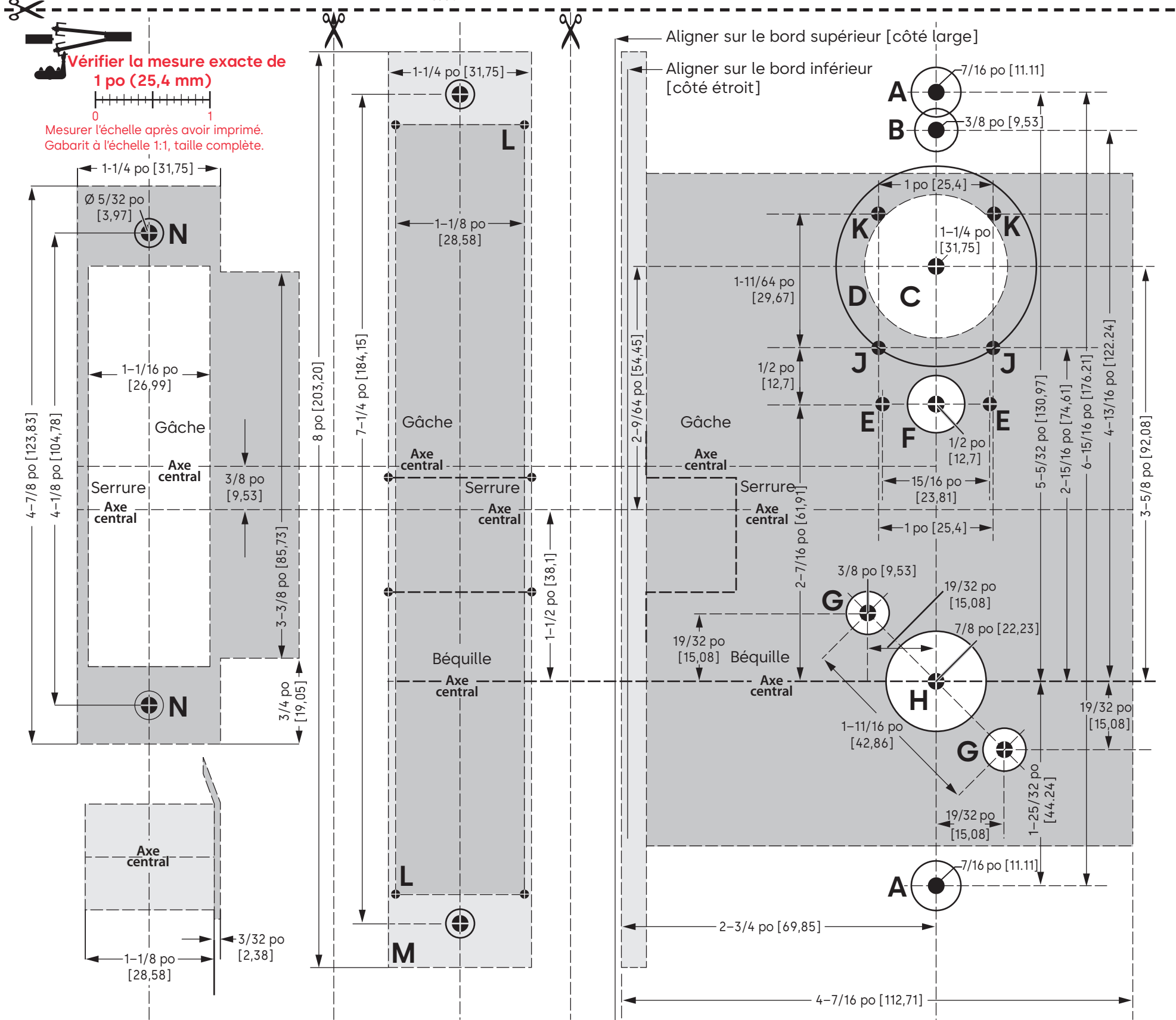
- * Pour les fonctions de garniture extérieure uniquement (telles que ZD et ZR) et les fonctions de garniture intérieure uniquement (telles que XD et XR), préparer des trous de garniture pour montage en surface du côté de la garniture de la porte, selon les besoins.
- † Pour 1DT, percer des trous de 7/64 po [2,78] à mi-chemin dans la porte aux points centraux indiqués.
- †† Pour bénéficier de l'homologation de haute sécurité UL 437, il faut utiliser l'écusson M et le cylindre 1E7J4. Le cylindre 1E7K4 peut être utilisé avec

- la garniture M ou la garniture sectionnelle, mais il ne répond pas aux critères de la norme UL 437 relative à la haute sécurité. Cette option n'est pas disponible pour les serrures à fonctions H et HJ.
- †† Étant donné que ces trous traversent la poche de la mortaise, il est recommandé de percer chaque trou séparément plutôt que de le percer en ligne droite.
- ◇ Les trous de gabarit « J » et « K » ne sont pas nécessaires pour les styles de garnitures J5 et M4 de la barrette tournante à indicateur visuel.



Traductions des documents disponibles.
Scanner pour obtenir des détails sur les produits et des téléchargements.
Appelez le 1-800-392-5209 ou rendez-vous sur le site <https://dhwsupport.dormakaba.com/hc/fr-ca> pour obtenir de l'aide et des renseignements sur la garantie.

⚠️ AVERTISSEMENT! Le fabricant rappelle qu'aucune serrure ne peut assurer à elle seule une sécurité totale. Cette serrure peut être contournée par la force ou par des moyens techniques ou en pénétrant à un autre endroit de la propriété. Aucune serrure ne peut remplacer la prudence, la vigilance et le bon sens. La quincaillerie de bâtiment est disponible en plusieurs niveaux de performance pour s'adapter à chaque application. Afin de renforcer la sécurité et de réduire les risques, vous devriez vous adresser à un serrurier qualifié ou un autre professionnel de la sécurité.



6

Ciselage du boîtier M

6.1

Utiliser un ciseau à bois de taille appropriée.

6.2

Enlever le matériau du boîtier M à la profondeur requise à l'aide d'un ciseau à bois.

1-1/4 po [31,75] à ciseler

Boîtier M 1/4 po [6,35] de profondeur

7

Insertion du boîtier de la mortaise

7.1

Insérer le boîtier de la mortaise dans la cavité de la mortaise.

8

Marquage des trous du boîtier de la mortaise

8.1

Marquer les emplacements des trous de la mortaise avec la mortaise en place.

9

Perçage des trous du boîtier de la mortaise

9.1

Choisir une mèche de taille appropriée.

9.2

Percer les trous marqués à la profondeur requise.

5/32 po [3,97]

3/4 po [19,05] de profondeur

Portes en métal : taraud No 12-24

10

Perçage des trous de porte de la mortaise

10.1

Choisir une scie cloche de taille appropriée.

10.2

Percer les trous aux emplacements marqués conformément aux exigences du tableau des fonctions.

11

Marquage de l'axe central

11.1

La porte fermée, poursuivre l'axe central de la serrure situé sur le gabarit sur l'encadrement de la porte.

12

Localisation du centre de la gâche

12.1

Localiser le centre de la gâche en mesurant l'arrière de la butée de porte, à la moitié de l'épaisseur de la porte.

13

Alignement/marquage du gabarit de la gâche

13.1

Aligner l'axe central de la béquille sur le gabarit de la gâche.

13.2

Marquer les bords des boîtiers O et N à l'aide d'un poinçon central.

14

Liaison des marques

14.1

Relier les marques précédentes pour les bords des boîtiers O et N à l'aide d'un crayon et d'un niveau.

15

Perçage des trous du boîtier de la gâche

15.1

Choisir une mèche de tarière de taille appropriée.

15.2

Percer sur la longueur de la zone marquée pour le boîtier O.

15.3

Retirer le matériau du boîtier O à l'aide d'un ciseau à bois.

1 po [25,4]

Boîtier O 1-1/8 po [28,58] de profondeur

16

Ciselage de la poche de la gâche

16.1

Utiliser un ciseau à bois de taille appropriée.

16.2

Retirer le matériau du boîtier O à l'aide d'un ciseau à bois.

1-1/4 po [31,75] à ciseler

Boîtier N 3/32 po [2,38] de profondeur

REMARQUE : 5/32 po [3,97] de profondeur avec boîte à poussière

17

Marquage des trous de la gâche

17.1

Utiliser le poinçon central pour marquer les emplacements des trous de la gâche avec la gâche en place.

18

Perçage des trous de la gâche

18.1

Choisir une mèche de taille appropriée.

18.2

Percer les trous marqués à la profondeur requise.

18.3

Installer la plaque et le boîtier de gâche à l'aide de vis combinées N° 8-32.

5/32 po [3,97]

3/4 po [19,05] de profondeur

REMARQUE : porte en métal taraud n°12-24

