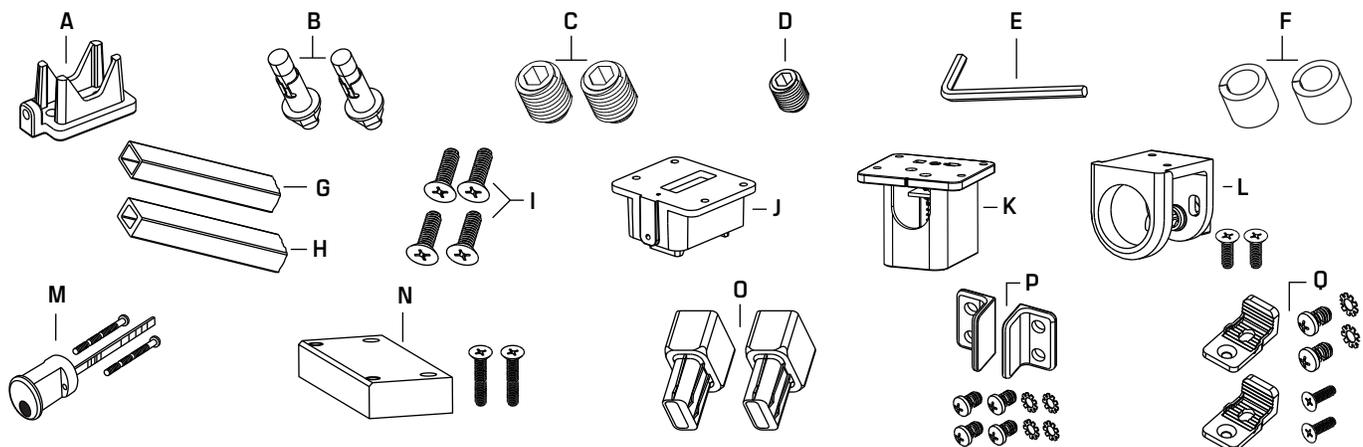


RESUMEN

LISTA DE COMPONENTES

A	Guarnición inferior	F(2x)	Espaciadores (solo para unidades HC)	K	Cabezal desmontable con llave (solo para unidades KR)	O(2x)	Adaptadores de parteluz (solo para unidades HC)
B(2x)	Anclajes	G	Parteluz de pared de 1/8" (solo unidades no HC)	L	Soporte del cilindro y tornillos (solo para unidades KR)	P(2x)	Estabilizadores de parteluz (con tornillos y arandelas de seguridad solo unidades FL)
C(2x)	Tornillos prisioneros UNC 5/16 - 18 UNC x 5/8" de longitud	H	Parteluz de pared de 5/16" (solo para unidades HC)	M	Cilindro de la cerradura y tornillos (suministrado por terceros - solo unidades KR)	Q(2x)	Kits de gancho de cerradura con enclavamiento (solo unidades HC y FL) Consulte las instrucciones del dispositivo correspondiente para obtener información sobre la instalación.
D	Tornillo prisionero del adaptador HC 1/4 - 20 UNC x 3/8" de longitud	I(4x)	Tornillo de montaje del cabezal UNC 1/4 - 20 x 3/4" de longitud	N	Espaciador de tapa del parteluz y tornillos (Si se pide para anchos de tope de puerta inferior a 3,5")		
E	Llave hexagonal de 5/32"	J	Cabezal estándar (solo unidades no KR)				



ANTES DE EMPEZAR

Las puertas y el piso acabado deben estar correctamente instalados antes de la instalación del parteluz. Instale el hardware de salida **DESPUÉS** de la instalación del parteluz.

RESUMEN

Estas instrucciones se aplican a productos de parteluz desmontables 822. Procure saber el tipo de parteluz que va a instalar:

Producto nomenclatura	Desmontable con llave (KR)	A prueba de vientos fuertes (HC)	Resistente al fuego (FL)
822	-	-	-
KR822	Sí	-	-
HC822	-	Sí	-
HCKR822	Sí	Sí	-
FL822	-	-	Sí
FLKR822	Sí	-	Sí
FLHC822	-	Sí	Sí
FLHCKR822	Sí	Sí	Sí

1

MONTAJE DEL CILINDRO EN EL CABEZAL (solo unidades KR)

NOTA: para parteluces no KR, comience por el paso 2.

- 1.1 Si es necesario, desmonte el soporte del cilindro del conjunto de cabezal.
- 1.2 Con la llave quitada y la leva apoyada contra el tope, instale el cilindro de la cerradura a través del soporte del cilindro. Inserte la pieza trasera en la cruceta de la leva. Consulte la **Figura 1**.

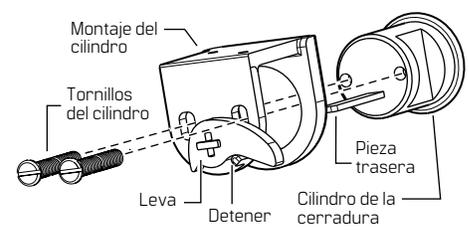


Figura 1 Montaje del conjunto del cilindro

- 1.3 Compruebe las dimensiones del producto armado y realice los ajustes necesarios. Consulte la **Figura 2**.
- 1.4 Instale los tornillos del cilindro y gire la llave para mover la leva según sea necesario.

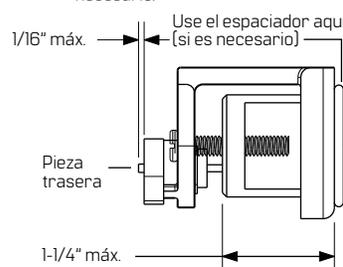


Figura 2 Dimensiones máximas del conjunto del cilindro

- 1.5 Con la llave quitada, inserte el conjunto del cilindro en el conjunto del cabezal. Consulte la **Figura 3**.

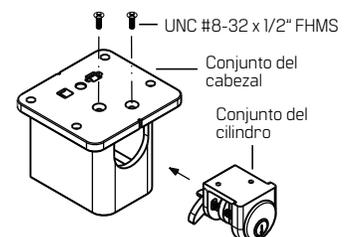


Figura 3 Instalación del conjunto del cilindro

- 1.6 Fije el conjunto del cilindro con dos tornillos.

COMPRUEBE QUE FUNCIONA CORRECTAMENTE:
Al girar la llave, el pestillo se debe mover libremente.

2

GUARNICIÓN INFERIOR DEL CONJUNTO

NOTA: si instala el umbral en la abertura, debe cortarlo para permitir que la guarnición inferior se fije directamente al piso terminado.

- 2.1 Centre la guarnición inferior en el piso entre y a ras de las puertas cerradas. Consulte la **Figura 4**.
- 2.2 Marque el centro de cada orificio de montaje.
- 2.3 Taladre dos orificios en el piso, de $3/8"$ de diámetro por $1 - 3/4"$ de profundidad.

Para parteluces HC:

- 2.4 Taladre dos orificios en el piso, de $1/4"$ de diámetro por $2"$ de profundidad.
- 2.5 Coloque el espaciador de $3/8"$ en los orificios de la guarnición inferior.
- 2.6 Fije la guarnición inferior en su sitio con los anclajes suministrados.

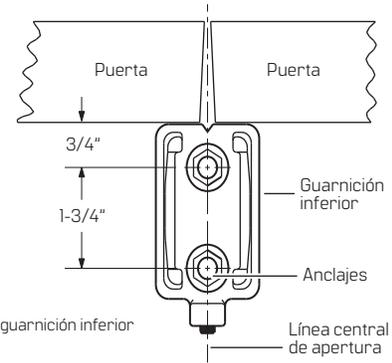


Figura 4 Instalación de la guarnición inferior (vista superior)

3

PREPARACIÓN DEL MARCO PARA EL CABEZAL

- 3.1 Centre el cabezal en el marco entre y a ras de las puertas cerradas. Consulte la **Figura 5**.
- 3.2 Marque el centro de cada orificio de montaje.

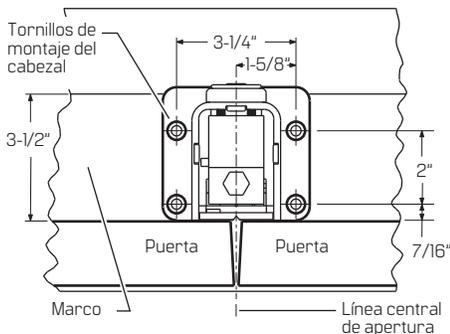


Figura 5 Instalación del cabezal (vista inferior)

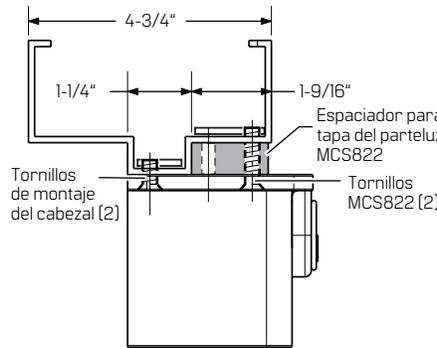


Figura 6 Espaciador de tapa del parteluz con tope de puerta de $1 - 1/4"$

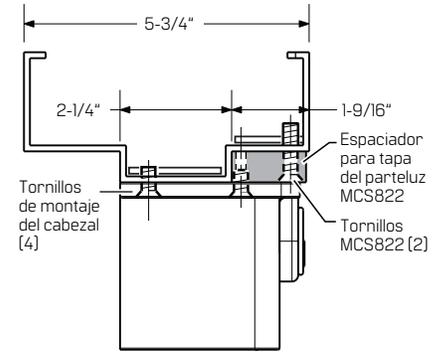


Figura 7 Espaciador de tapa del parteluz con tope de puerta de $2 - 1/4"$

NOTA: el ancho mínimo recomendado del tope de puerta es $3 - 1/2"$. Para anchos de tope de puerta más pequeños, debe utilizar un espaciador de tapa de parteluz. Consulte las Figuras 6 y 7.

- 3.3 Taladre (con una broca N° 7) y rosque los orificios para los tornillos para metales UNC $1/4 - 2.0$.
- 3.4 **Solo para unidades KR:** Fije el cabezal al marco con los cuatro tornillos suministrados. Para unidades no KR, continúe con el siguiente paso sin fijar el cabezal al marco.

4

CORTE DEL TUBO DEL PARTELUZ (si es necesario)

NOTA: la longitud adecuada del tubo del parteluz es fundamental para su rendimiento.

- 4.1 Mida la distancia "H" como se muestra en la **Figura 8**.

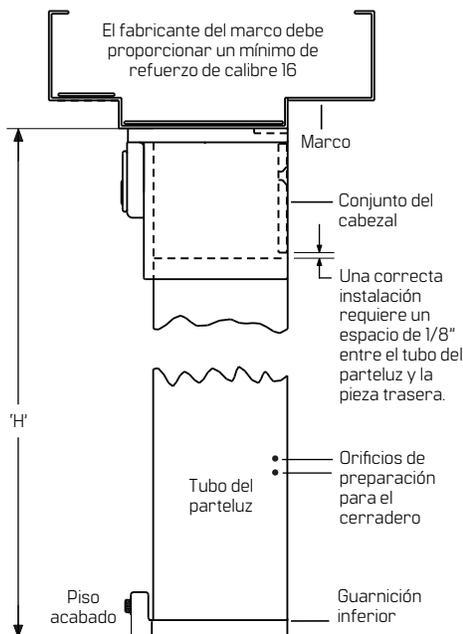


Figura 8 Determinación de la longitud del tubo del parteluz, se muestra la unidad KR

- 4.2 Para determinar la longitud "L" adecuada del tubo del parteluz, consulte la tabla.

Tabla 1 Determinación de la longitud del tubo del parteluz

Tipo de parteluz	Longitud "L" del tubo (pulgadas)
822, FL822	$L = H - 1 - 3/8$
KR822, FLKR822	$L = H - 3 - 1/4$
HC822, FLHC822	$L = H - 5 - 7/8$
HCKR822, FLHCKR822	$L = H - 7 - 3/4$

NOTA: la longitud de los tubos HC es $4 - 1/2"$ más corta que la de los tubos no HC debido a la necesidad de fijar adaptadores en cada extremo y **Figura 7**.

- 4.3 Mida el tubo del parteluz y compare la medida con la "L" calculada. Si necesita cortar el tubo, marque la línea de corte y trázela alrededor de todas las caras del tubo. Si el tubo ya está preparado para los cerraderos, asegúrese de marcar en el extremo superior, más lejos de los orificios para los cerraderos. Consulte la **Figura 9**.
- 4.4 Guiándose por las marcas, corte el tubo rectangularmente.
- 4.5 Si es posible, aplique protección contra el óxido sobre la superficie de corte del tubo.

NOTA: para una instalación correcta, asegúrese de que el corte sea cuadrado alrededor de todo el tubo.

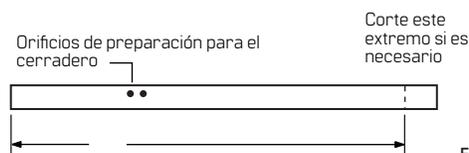


Figura 9 Corte del tubo del parteluz

5

INSTALACIÓN DE LOS ADAPTADORES EN EL TUBO (solo unidades HC)

NOTA: la longitud adecuada del tubo del parteluz es fundamental para su rendimiento.

- 5.1 Taladre y rosque un orificio en una de las caras largas del extremo superior del tubo. Consulte la **Figura 11**.
- 5.2 Inserte un adaptador en el extremo inferior del tubo e introdúzcalo hasta nivelarlo utilizando un bloque de madera y un martillo. Consulte la **Figura 10**.



PRECAUCIÓN:

NO golpee el adaptador directamente con el martillo. Pueden producirse daños en el producto. Consulte la Figura 10.

NOTA: si el cordón de soldadura del interior del tubo interfiere con las nervaduras del adaptador, gire el adaptador en 180° y vuelva a insertarlo.

- 5.3 Repita el paso anterior para instalar el segundo adaptador en el extremo superior del tubo.
- 5.4 Instale el tornillo prisionero UNC 1/4-20 para el adaptador superior y apriételo hasta que quede seguro.

Figura 10 Inserción de adaptadores para unidades HC

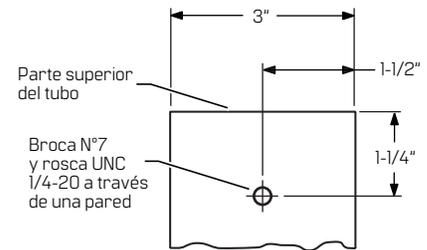
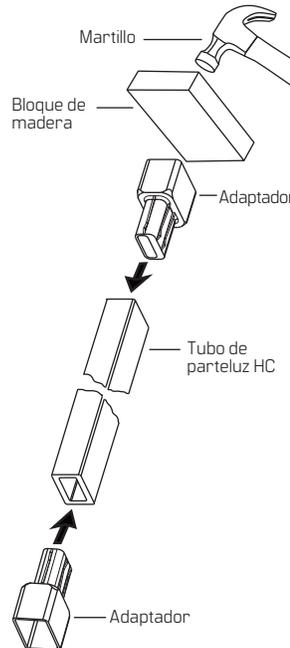


Figura 11 Taladrado y roscado del orificio para el tornillo prisionero

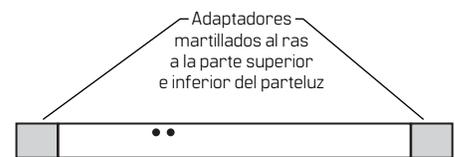


Figura 12 Parteluz HC montado (vista lateral)

6

INSTALACIÓN DEL PARTELUZ

Para todas las unidades no KR:

- 6.1 Inserte el cabezal en la parte superior del tubo. Consulte la **Figura 13**.
- 6.2 Coloque la parte inferior del tubo en la guarnición inferior y gire el tubo hasta que quede en posición vertical.
- 6.3 Fije el cabezal al marco con los cuatro tornillos suministrados.
- 6.4 Apriete los tornillos prisioneros UNC 5/16-18 en el cabezal y en la guarnición inferior para fijar el parteluz en su sitio. Consulte la **Figura 14**.

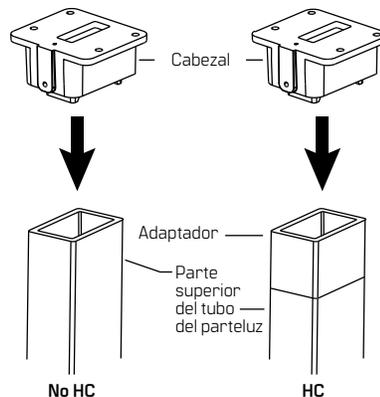


Figura 13 Colocación del cabezal en la parte superior del parteluz (solo unidades no KR)

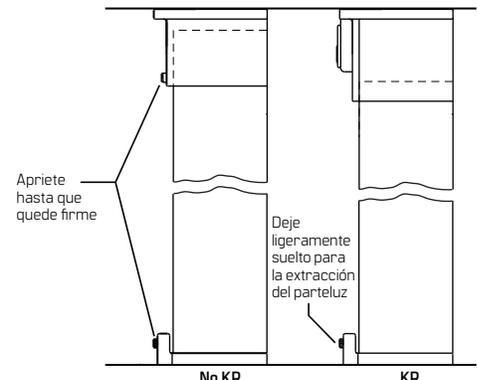


Figura 14 Tornillos prisioneros

Para todas las unidades KR:

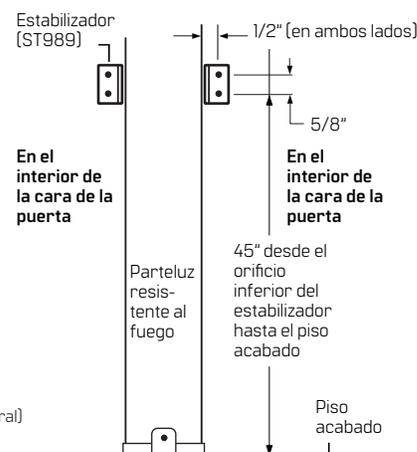
- 6.5 Coloque la parte inferior del tubo en la guarnición inferior y gire el tubo hasta que quede en posición vertical.
- 6.6 Enganche la parte superior del tubo en el pestillo del cabezal. Cuando queda fijo en su sitio, debe escuchar un "clic".
- 6.7 Instale y ajuste el tornillo prisionero UNC 5/16-18 para la guarnición inferior, dejándolo lo suficientemente flojo para poder extraer el parteluz sin girar el tornillo. Consulte la **Figura 14**.
- 6.8 Pruebe el funcionamiento del KR. Al girar la llave hacia la derecha, el tubo debe soltarse.

7

INSTALACIÓN DE ESTABILIZADORES DE PARTELUZ (necesarios para unidades FL)

- 7.1 Marque los orificios para los estabilizadores como se muestra en la **Figura 15**.
- 7.2 Taladre (con una broca N° 7) y rosque los orificios para los tornillos para metales UNC 1/4-20.
- 7.3 Fije un estabilizador a cada hoja de la puerta con los tornillos y las arandelas de seguridad suministrados.

Figura 15 Parteluz HC montado (vista lateral)





Parteluces desmontables

Escanee para acceder a información del producto y descargas.

Llame al 1-800-392-5209 o visite

<https://dhwsupport.dormakaba.com/hc/en-us>

para recibir asistencia o información sobre la garantía